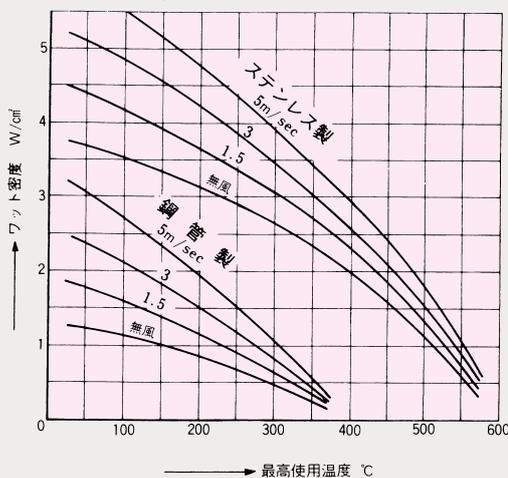


被加熱物に対する許容ワット密度 W/cm^2 ※参考値です。

材 料	最大運転温度 $^{\circ}C$	最大電力密度 W/cm^2	材 料	最大運転温度 $^{\circ}C$	最大電力密度 W/cm^2
酸性溶液	85	6	糖蜜	40	0.8
アルカリ性溶液とオーカイト	95	6	熔融塩溶液	450	4.5
アンモニアメッキ溶液	10	4	熔融すず	315	3
アルコール	300	3	オーカイト		2
	90	1.5循環 0.8 非循環	灯油		2
アスファルト、タール、 または重合物	150	1.2循環 0.6 非循環	てんぷら油	200	4
	200	1.2循環 0.6 非循環	菜種油	120	2
	260	1 循環 0.5 非循環	バター液状	200	4
バンカー“C” 燃料油	70	1.5 高速循環	パラフィン・ワックス	65	2.5
		1 非循環	水酸化カリウム	70	4
苛性ソーダ 2%	95	7	プロピレングリコール	65	3
10%	95	4	シアン化ナトリウム	60	6
75%	85	4	ナトリウムの水素化合物	380	4.5
みかんジュース	85	3	アルミに錆込んだ鋼製パイプ	400	7.5
グリース落し液の蒸気	130	3	鉄に錆込んだ鋼製パイプ	500	8
ダウサムA 液相	400	3	真空式転移油	315	3
気相	400	2	硫黄を熔融したもの	315	1.5
ダウサムE	200	2	パークロルエチレン	90	3
電気メッキ液	85	6	現像液	20	4
エチレングリコール	150	4.5	転移油	350	2.5
脂肪酸	65	3	トリクロルエチレン	65	3
フロン	150	0.5	気化式グリース取り液	130	3
燃料油			鋇物油	100	3.5
予熱 軽量級	85	4.5 循環		200	3
重量級		4	水	60	12 循環
ガソリン	150	0.5		10 非循環	
グリセリン	10	6		100	9 循環
伝熱用油	260	3		8 非循環	
	315	2.5	蒸気	150	低速流 1.5
鉛版るつぼ	315	5.5		高速流 4	
亜麻仁油	65	8		250	低速流 1.5
		4 循環		高速流 3.5	
機械油 SAE 30	120	2.5 非循環		370	低速流 0.8
金属溶融るつぼ	450	4		高速流 3	
鉛	400	3			
重油 (C)	60	2			

■空気加熱時における
シーズヒーター許容ワット密度



■空気加熱時における
フィンシーズヒーター許容ワット密度

